

【11】證書號數：M642867

【45】公告日：中華民國 112 (2023) 年 06 月 21 日

【51】Int. Cl. : B23Q5/54 (2006.01) B23P21/00 (2006.01)

新型

全 9 頁

【54】名稱：切削加工裝置

【21】申請案號：112200251

【22】申請日：中華民國 112 (2023) 年 01 月 09 日

【72】新型創作人：黃仁清 (TW)

【71】申請人：東南科技大學

新北市深坑區北深路三段 152 號

【74】代理人：李世達

【57】申請專利範圍

1. 一種切削加工裝置，包含：
一底座，具有一主體部以及一延伸部，其中該延伸部係自該主體部之一端向上延伸；
一 L 型懸臂，具有一水平部以及一垂直部，其中該垂直部之一端係固定於該主體部之另一端；
一切削模組，具有一滑動件、一連接件以及一刀具，其中該連接件分別可拆卸地連接該滑動件與該刀具，且該滑動件具有一通孔而可套在該水平部上進行水平移動；
一測力感測器，與該延伸部連接；以及
一可移動載具，置於該主體部上並與該測力感測器連接；
其中，當該可移動載具上放置一工件時，該切削模組藉由該滑動件在該水平部上水平移動而移向該工件，並以該刀具切削該工件。
2. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該滑動件係藉由一第一卡合件與該連接件可拆卸地卡合。
3. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該刀具係藉由一第二卡合件與該連接件可拆卸地卡合。
4. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，更包含：一斷屑器，其中該斷屑器係藉由一第三卡合件與該刀具可拆卸地卡合。
5. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該刀具係金屬、木頭或塑膠。
6. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該刀具有刀面以及一底面，且該刀面與該底面之間具有一銳角。
7. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該工件之材料為油土或黏土。
8. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該工件係由一長方體模所製成，且所有表面皆印上墨水。
9. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該延伸部係與該底座垂直。
10. 如請求項 1 所述之切削加工裝置，其中該水平部之高度大於該延伸部之高度。

圖式簡單說明

圖 1 係繪示本創作一實施例之切削加工裝置立體圖。

圖 2 係繪示本創作一實施例之切削加工裝置側視圖。

圖 3 係繪示本創作一實施例之斷屑器示意圖。

圖 4 係繪示本創作一實施例之切削模組立體圖。

圖 5 係繪示本創作一實施例之切削模組側視圖。

(2)

圖 6 係繪示本創作一實施例之切削模組的连接件立體圖。

圖 7 係繪示本創作一實施例之刀具立體圖。

圖 8 係繪示本創作一實施例之切削模組的刀具側視圖。

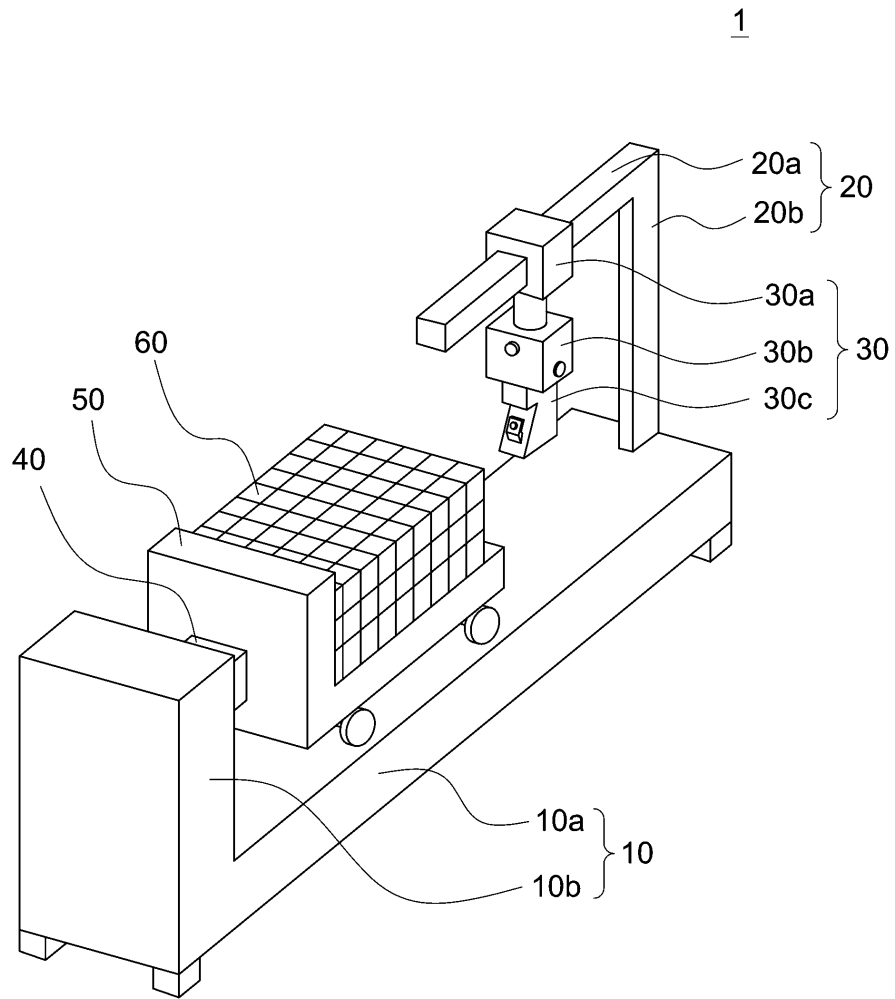


圖 1

(3)

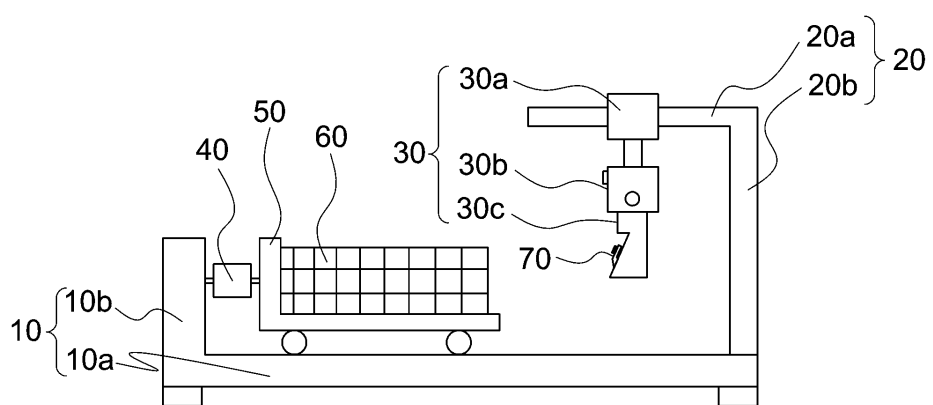


圖2

(4)

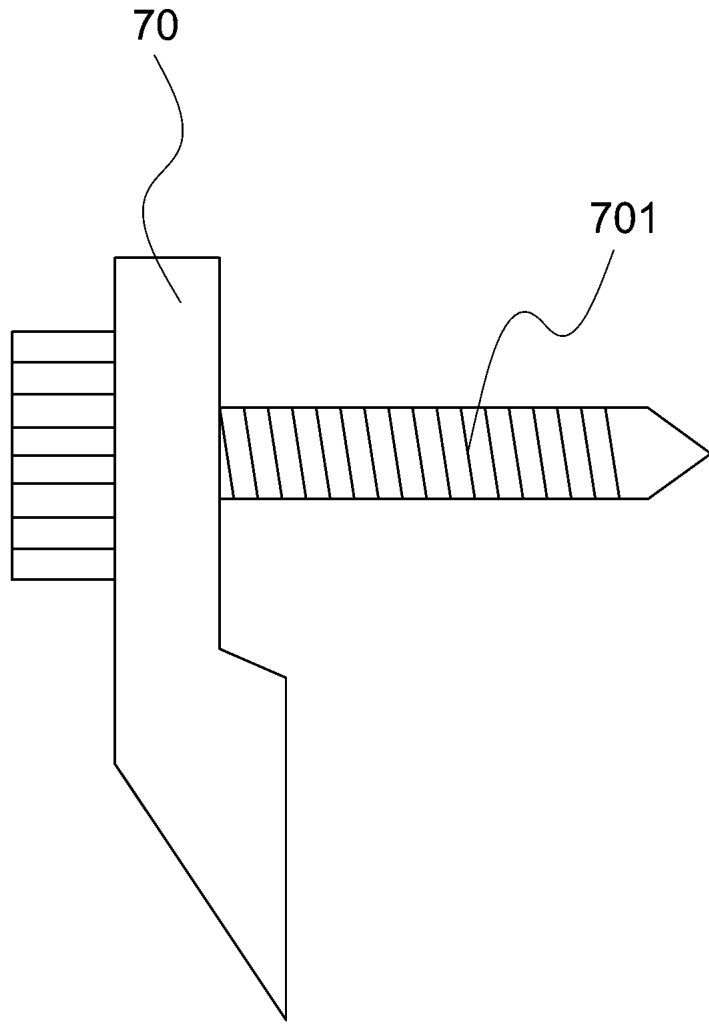


圖3

(5)

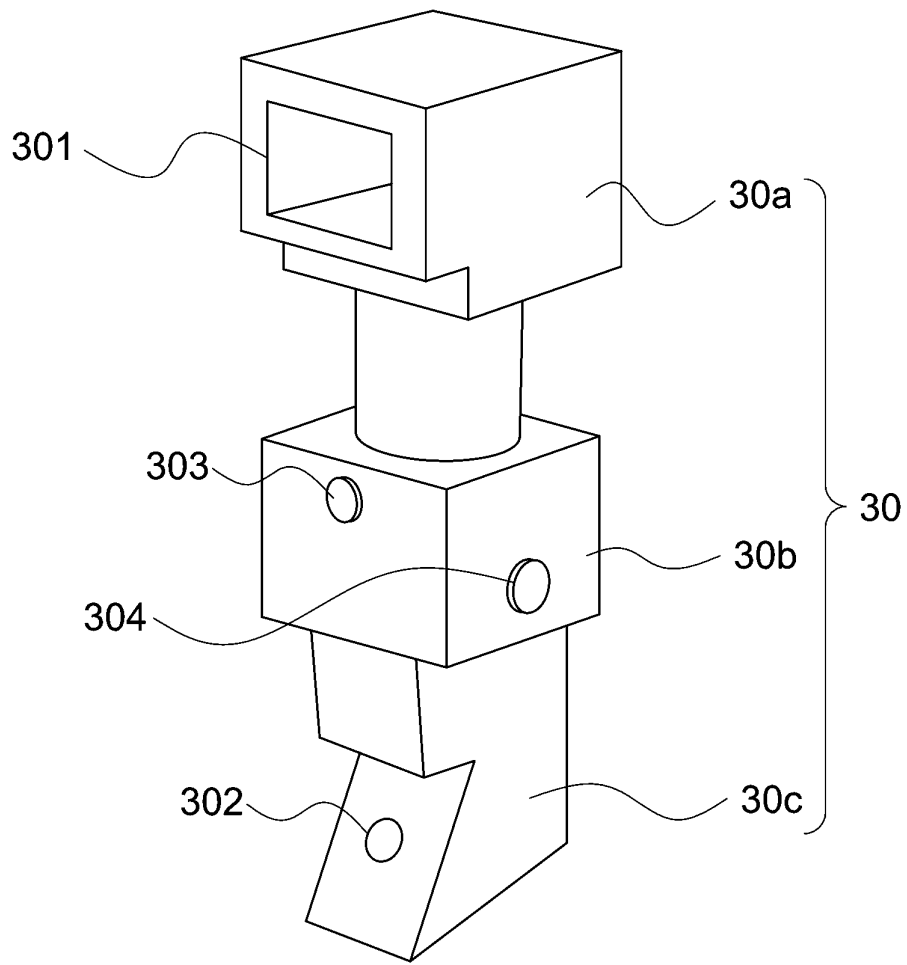


圖4

(6)

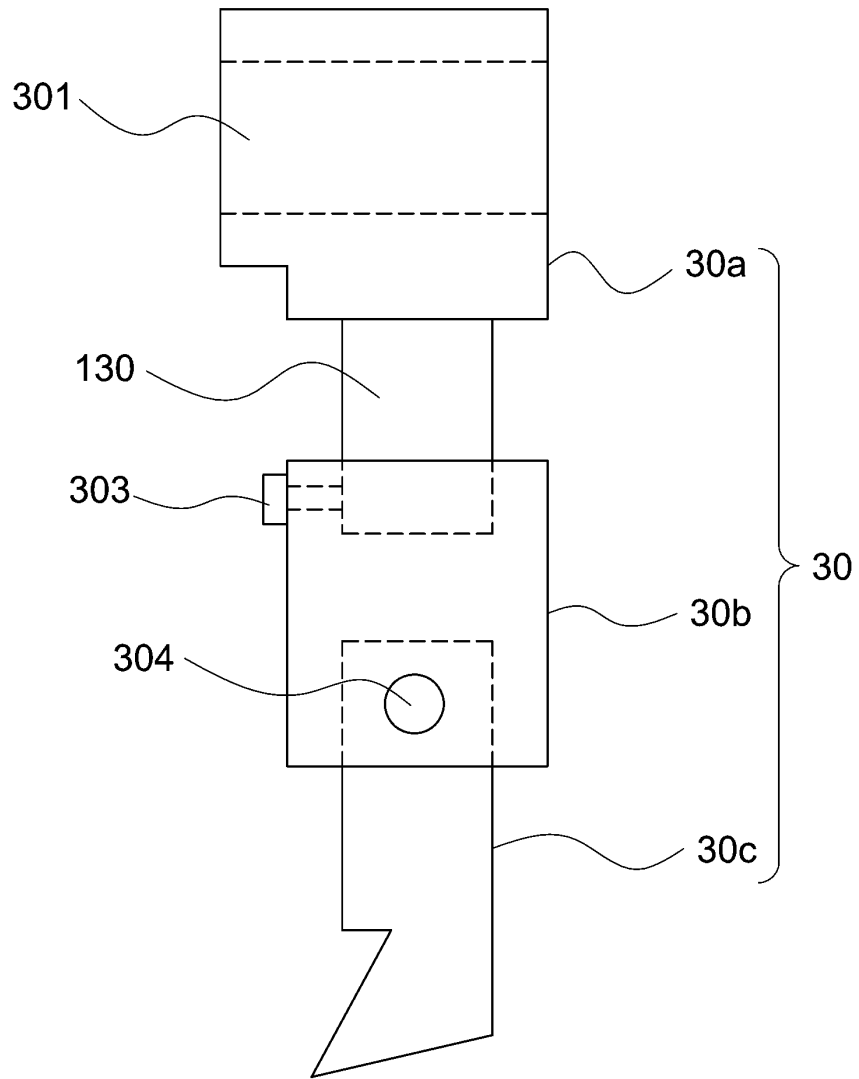


圖5

(7)

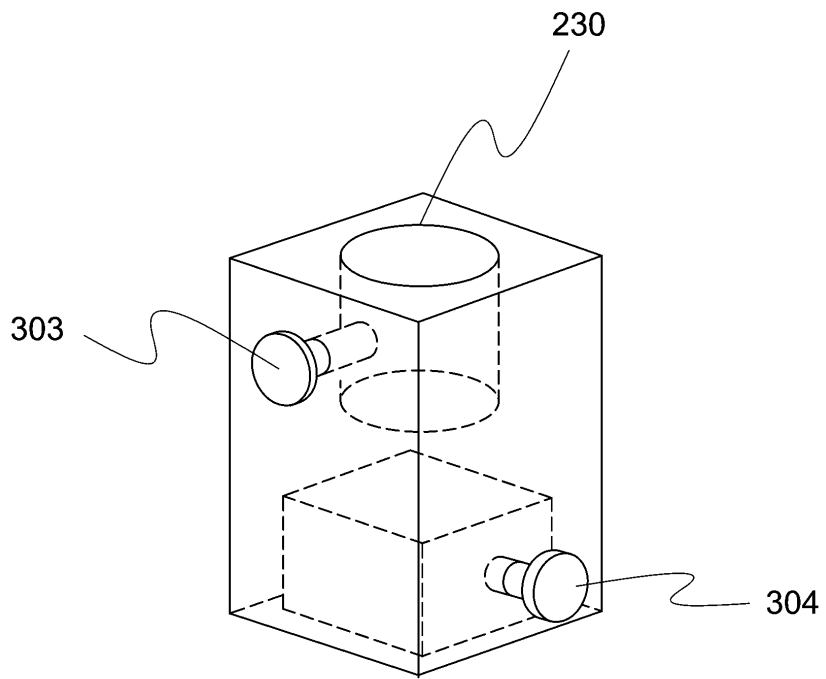


圖6

(8)

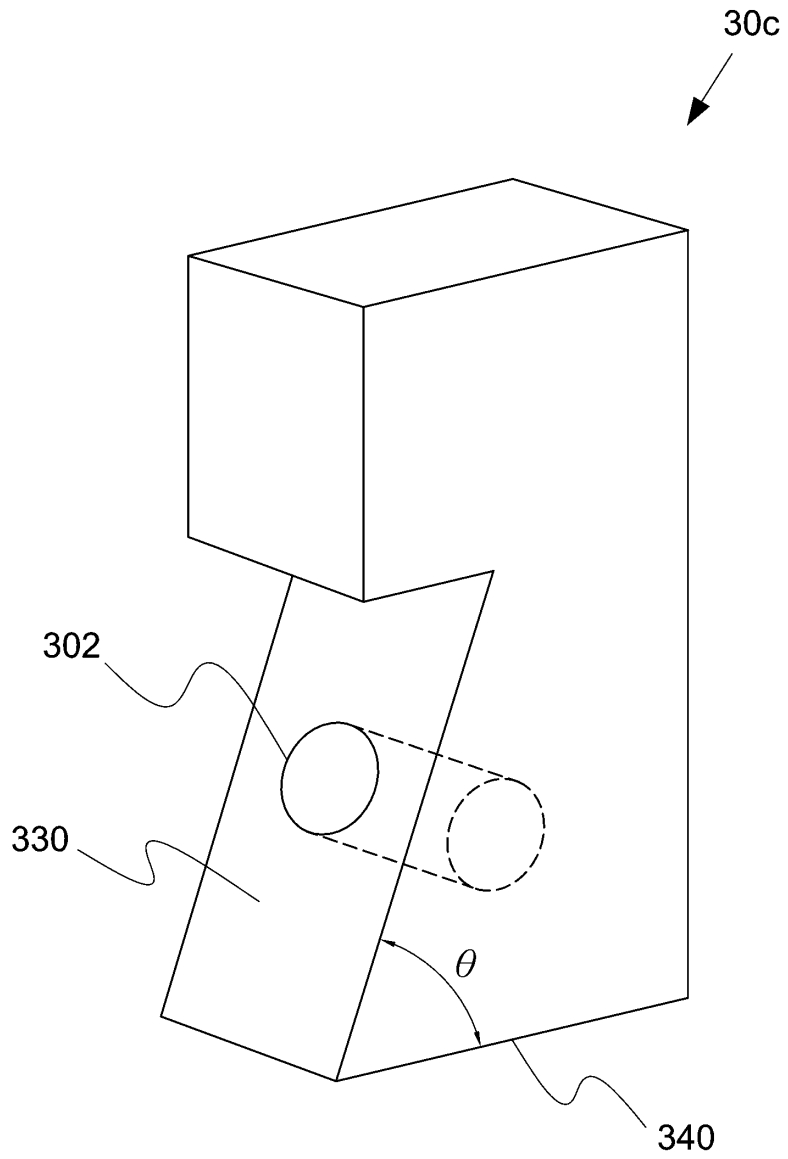


圖7

(9)

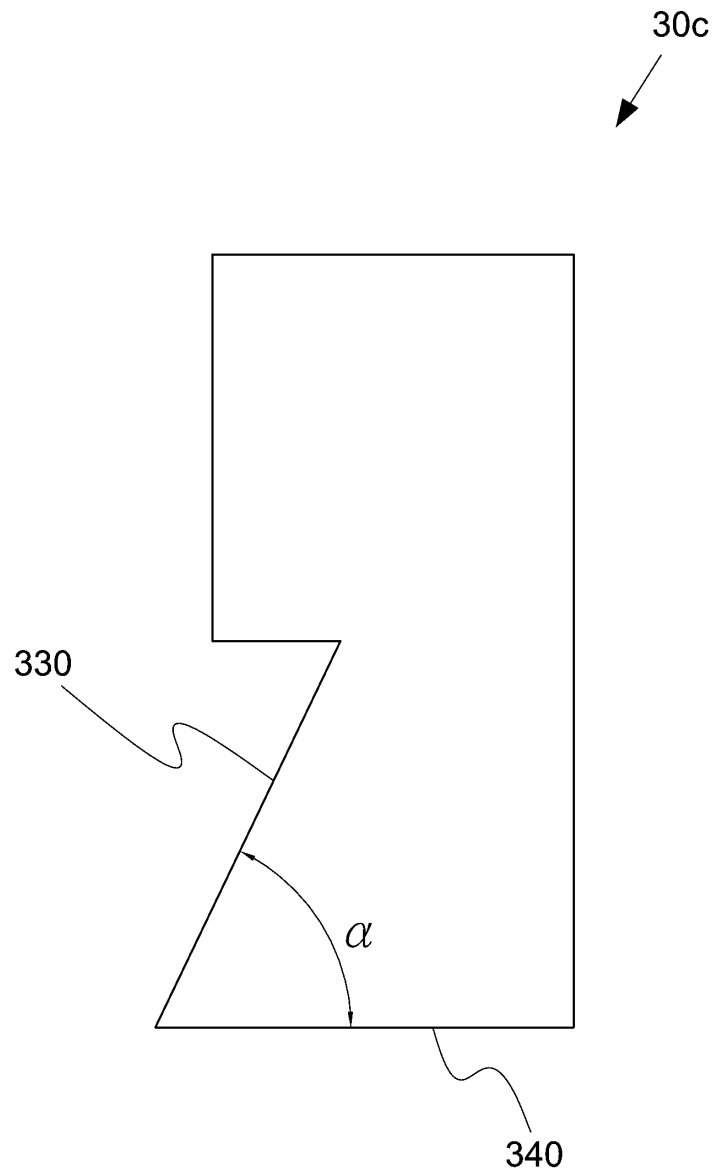


圖8