

【11】證書號數：M427235

【45】公告日：中華民國 101 (2012) 年 04 月 21 日

【51】Int. Cl. : *B24B41/047 (2006.01)*

新型

全 7 頁

【54】名稱：用於應用電流變液於研磨拋光加工之研磨頭

【21】申請案號：100220944

【22】申請日：中華民國 100 (2011) 年 11 月 04 日

【72】創作人：黃仁清 (TW)；巫維標 (TW)；林仲緯 (TW)；鄭仕桓 (TW)

【71】申請人：東南科技大學

新北市深坑區北深路 3 段 152 號

【74】代理人：賴安國；李政憲；王立成

## [57]申請專利範圍

1. 一種用於應用電流變液於研磨拋光加工之研磨頭，包含：一安裝部，用於安裝；一絕緣部，設置於該安裝部；以及一導電部，設置於該絕緣部，並具有相互間隔排列的導電件，用以形成交錯排列之複數正電極與複數負電極。
2. 如申請專利範圍第 1 項所述之研磨頭，其中該絕緣部係具有分別對應於該等導電件的複數絕緣件，各該導電件係設置於各該絕緣件上。
3. 如申請專利範圍第 2 項所述之研磨頭，其中各該導電件係為弧形之金屬片體，該等導電件係相互間隔地平行排列，並共同組成平坦之端面。
4. 如申請專利範圍第 2 項所述之研磨頭，其中各該導電件係為板狀之金屬片體，並設置於呈柱狀且相互間隔地平行排列之絕緣件上。
5. 如申請專利範圍第 1 項所述之研磨頭，其中該絕緣部係為具有平坦端面之一柱體，且各該導電件係為條狀之金屬片體，並以放射狀間隔排列於該柱體之平坦端面上且由該柱體之平坦端面延伸至側面。
6. 如申請專利範圍第 1 項所述之研磨頭，其中該絕緣部係為具有曲面端面之一柱體，且各該導電件係為條狀之金屬片體，並以放射狀間隔排列於該柱體之曲面端面上且由該柱體之曲面端面延伸至側面。

## 圖式簡單說明

第 1 圖為本創作第一實施例之研磨頭的結構示意圖。

第 2 圖為本創作第一實施例之研磨頭的端面示意圖。

第 3 圖為本創作第二實施例之研磨頭的結構示意圖。

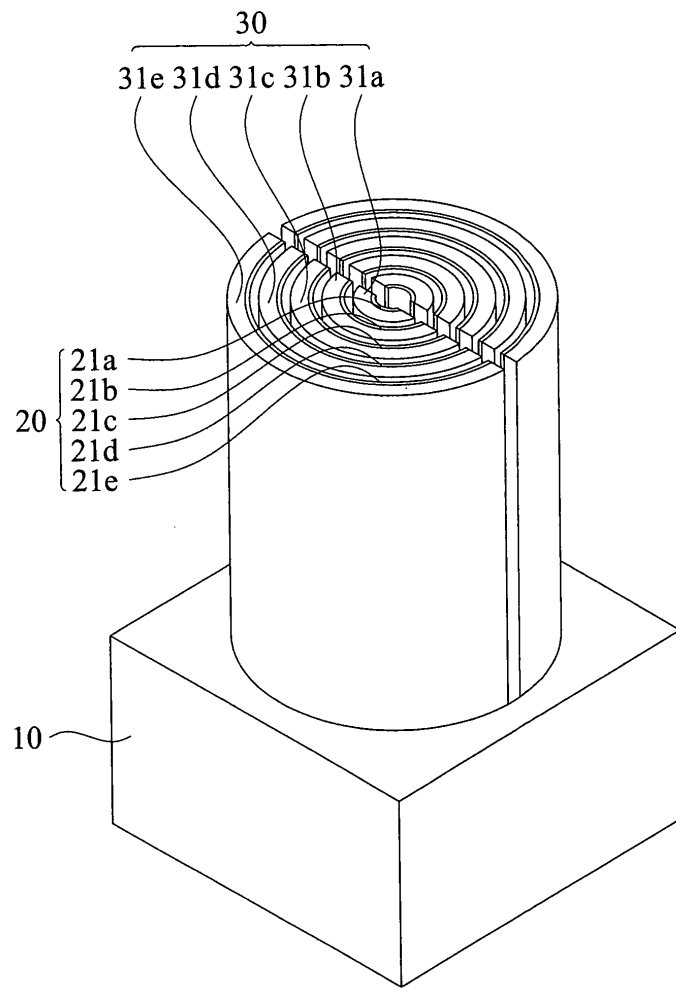
第 4 圖為本創作第三實施例之研磨頭的結構示意圖。

第 5 圖為本創作第四實施例之研磨頭的結構示意圖。

第 6 圖為習知應用電流變液之研磨頭進行工件之研磨拋光的示意圖。

(2)

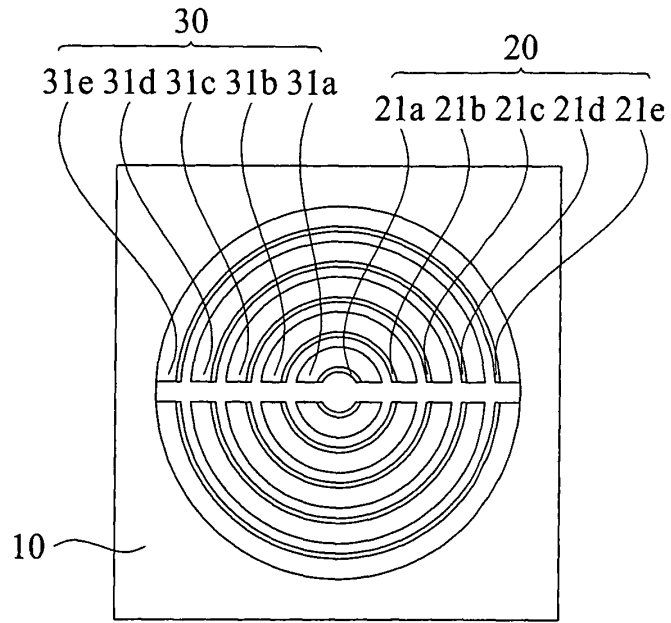
1



第 1 圖

(3)

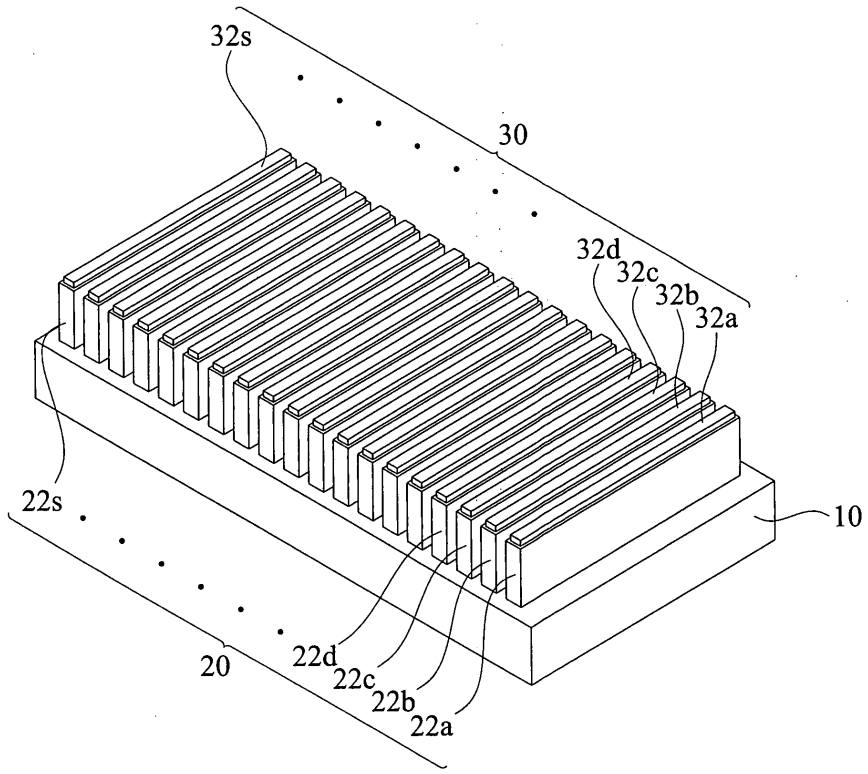
1



第 2 圖

(4)

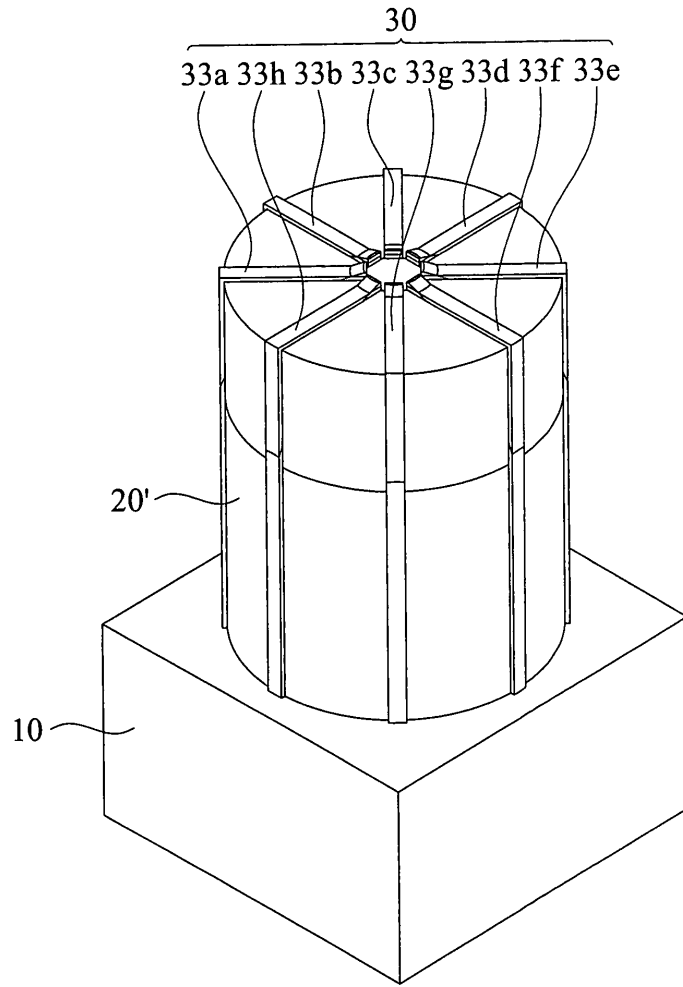
2



第 3 圖

(5)

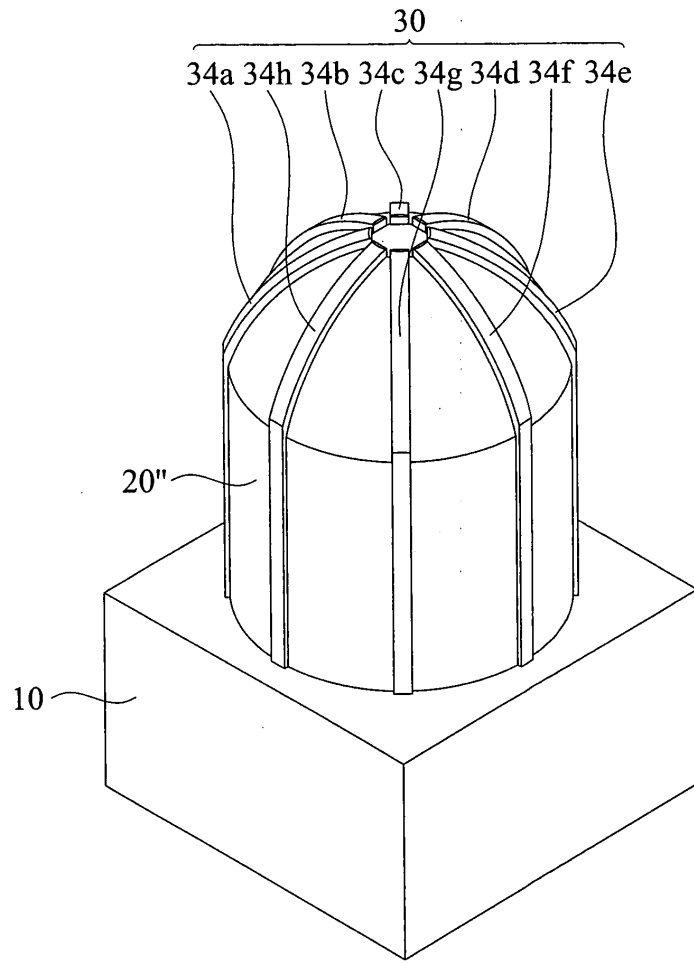
3



第 4 圖

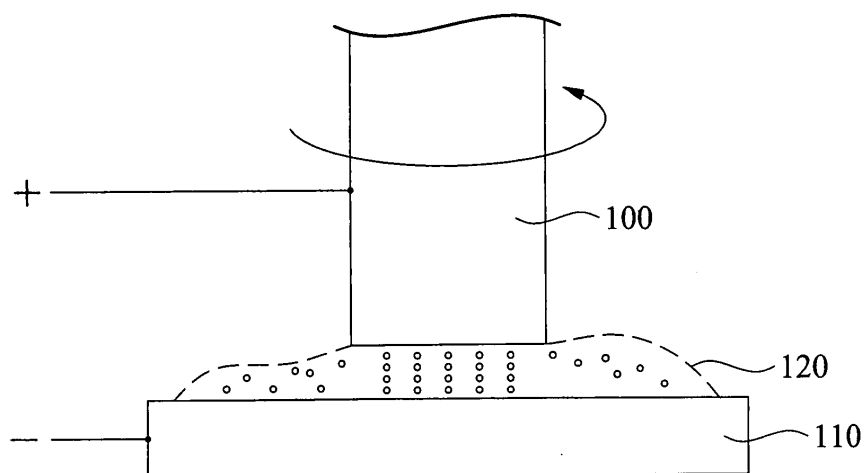
(6)

4



第 5 圖

(7)



第 6 圖

